

StatGun ionisatiepistool en charger

Specifiek ontworpen voor de autoschade hersteller, het revolutionaire ionisatiepistool is:

- Niet radioactief
- Gemakkelijk in gebruik
- Draadloos
- Oplaadbaar
- Voorzien van laserpunt voor gericht werken



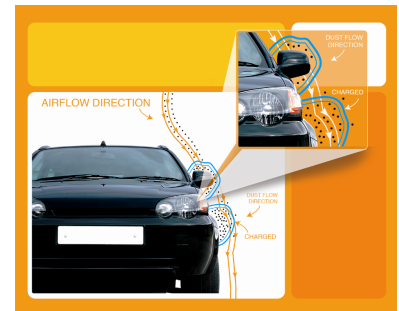
Artikelnr.: STATGUN

Automotive OEMs en autobouwers maken sinds jaar en dag gebruik van statische ionisatie om de hoogste kwaliteit te verkrijgen in één keer.

Deze statische ionisatietechniek is nu verkrijgbaar voor alle bodyshops en spuitrijen in de vorm van de **Stat-Gun**.

Stat-Gun is speciaal ontworpen en ontwikkeld om deze technologie toe te passen in de oppervlaktetechniek en wel om op een gemakkelijke manier tijd en kosten te besparen en tevens te voorkomen dat werk overgedaan moet worden.

Zonder ionisatie



Wat is statische elektriciteit?

Een statische lading is een onzichtbare energiekraft die problemen veroorzaakt in spuitrijen en spuitcabines waar elektrische ladingen zich opbouwen op het oppervlak.

Vaak ontstaat statische elektriciteit doordat verschillende materialen tegen elkaar gewreven worden, of iets weggeveegd wordt in de loop van het spuitproces, met als resultaat dat objecten, met gelijke of ongelijke lading, elkaar afstoten of aantrekken.

Dit kan leiden tot een ontlading, zelfs mogelijk met een vonk die van het ene voorwerp op het andere overspringt of een elektrische schok.

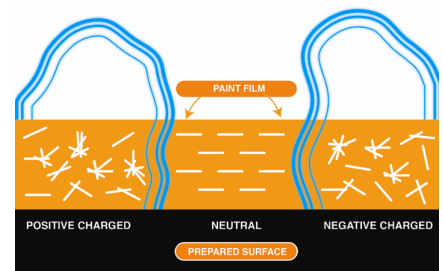


Waarom is dit een probleem?

Een statische lading is de voornaamste oorzaak van:

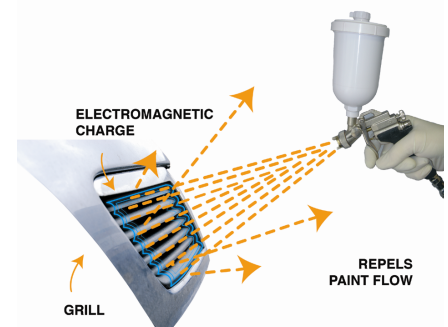
- een verontreinigde verflaag door stof of andere deeltjes die rondzweven en
- een onregelmatige verdeling van metaaldeeltjes

Zelfs de beste spuiters in de schoonste spuitcabines kunnen de problemen die statische elektriciteit veroorzaken niet voorkomen.



Waar komt het vandaan?

Veel dagelijks terugkerende handelingen binnen een spuitrij veroorzaken opbouw van statische elektriciteit, zoals schuren, schoonblazen, afplakken etc. De laatste handeling voor het spuiten, met een kleefdoekje de carrosserie voorbehandelen, is ook een van de grootste veroorzakers van oplading van statische elektriciteit. Tussen de verschillende lagen verf die opgebouwd worden in het spuitproces kan er statische elektriciteit opgebouwd worden.



Hoe kan ik statische lading verwijderen?

Omdat iedere activiteit in een spuitkabine kan leiden tot opbouw van statische lading, en omdat statische electriciteit snel beweegt rondom het te behandelen object is het noodzakelijk het gehele object te ioniseren, inclusief alle randen en richeltjes voordat de coating wordt aangebracht.

Omdat statische lading een onzichtbare kracht is lijkt het erop dat u enkel perslucht blaast op het te spuiten object. Maar wat u in werkelijkheid doet is het voorwerp voorzien van een onzichtbare laag positieve en negatieve ionen die de statische lading neutraliseert.



Stof & vuil insluitingen

De kleinste stof en vuildeeltjes in spuitwerk veroorzaken extra kosten doordat werk overgedaan dient te worden en zodoende extra materiaalkosten en werkuren gemaakt worden.

Panelen met een elektrische lading ontwikkelen een elektromagnetisch veld en, zoals het woord magnetisch al aanduidt, trekt het als het ware de rondzwevende deeltjes uit de omgeving aan. Hierdoor wordt het spuitwerk verontreinigd wat extra tijdrovend schuren en polijsten tot gevolg heeft. Plastic bumpers zijn hier een perfect voorbeeld van, door een hoge statische oplading, wordt verontreiniging aangetrokken.

Zodra de statische lading geneutraliseerd is worden stof en vuildeeltjes niet meer aangetrokken en verdwijnen in de filters van de afzuiging.

Het neerleggen van deeltjes

De meeste auto's worden vandaag de dag voorzien van een verlaag met metaaldeeltjes, metallic. Om kleurafwijkingen te voorkomen is het essentieel dat de metaaldeeltjes gelijkmatig worden gerangschikt en verdeeld over het te spuiten oppervlak. Dit waarborgt de gelijke reflectie van ieder metaaldeeltje.

Statische lading - aantrekkende en afstotende krachten - heeft als gevolg een desoriëntatie van de metaaldeeltjes in de verlaag en veroorzaakt een reeks kwaliteitsproblemen, zoals banen, wolken en een halo effect.

Gelijkmatige lakverdeling

Het ioniseren van objecten tussen elke spuitgang resulteert in gelijke laagdiktes en verdeling van de verlaag, bovendien worden de metallic deeltjes in de lak gelijkmatiger verdeeld over het oppervlak wat een veel beter resultaat oplevert en tevens kleurafwijkingen vermindert. Statische electriciteit is zelden gelijkmatig verdeeld over een object en daar waar de hoogste statische electriciteit is wordt ook de meeste verf naar toegetrokken, wat tot kleurverschil kan leiden.

Door statische electriciteit te neutraliseren kan men lak besparen op bijvoorbeeld de grill of andere objecten die niet gelijkmatig zijn. Statische electriciteit is altijd hoger aan buitenkanten en op panelen zoals een grill. De statische electriciteit vormt een bol over de rand wat aanzienlijk meer lak vraagt om doorheen te komen en mogelijk zakkers tot gevolg heeft. Wanneer de statische electriciteit geneutraliseerd is kan de lak deze lastige delen gemakkelijker bereiken wat aanzienlijke lakbesparing tot gevolg heeft.

Met ionisatie

